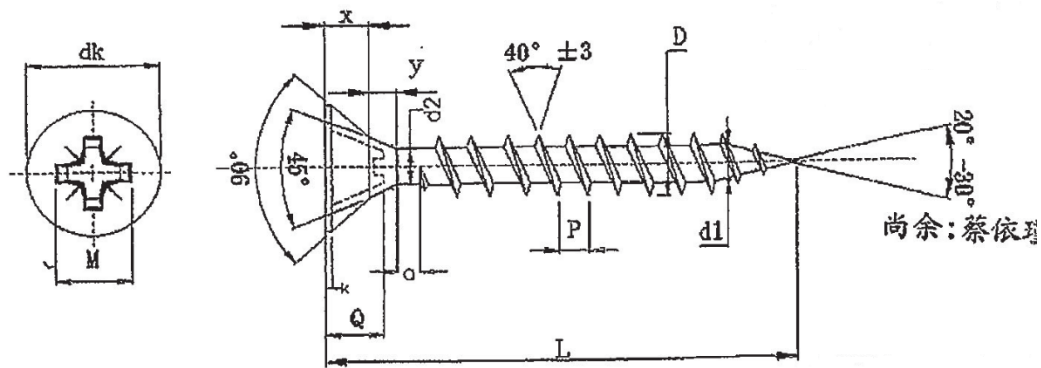




CHIPBOARD SCREW-FLAT DOUBLE HEAD POZI .

Nominal Diameter		M2.5	M3.0	M3.5	M4.0	M4.5	M5.0	M6.0
D	Min	2.25	2.75	3.20	3.70	4.20	4.70	5.70
	Max	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00
d1	Min	1.45	1.75	2.00	2.30	2.50	2.80	3.50
	Max	1.70	2.10	2.30	2.60	2.85	3.30	3.80
d2	Min	1.60	1.80	2.15	2.55	2.85	3.05	4.00
	Max	1.85	2.15	2.45	2.85	3.20	3.55	4.30
dk	Min	4.50	5.60	6.60	7.50	8.50	9.50	11.50
	Max	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	12.00
x	Ref	1.50	1.75	2.02	2.17	2.54	2.90	3.39
y	Ref	1.25	1.40	1.80	2.00	2.20	2.50	2.70
k	Max	0.60	0.70	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60
Q	Min	1.48	1.60	1.60	2.05	2.60	3.00	3.00
	Max	1.73	2.00	2.10	2.50	3.10	3.45	3.45
Recess No(針號)	NO	1	1	2	2.00	2	2	3
P	±10%	1.10	1.35	1.60	1.80	2.00	2.20	2.60
a	max	2.10	2.35	2.60	2.80	3.00	3.20	3.60
M	ref	2.80	3.00	4.00	4.20	4.40	5.00	6.30
Material Dia(線徑)		1.85	2.15	2.45	2.72	3.15	3.40	4.20
Breaking torque(扭力) kgf/cm		10	15	20	30	43	62	108
L	Min	Max						
10	-0.75	0.00			長度範圍 牙長 Thread Length			
12-19	-0.90	0.00			L≤65MM 全牙 Full Length			
20-30	-1.05	0.00			L=70-100MM 總長(L) X 0.6			
35-50	-1.25	0.00			L≤120MM 70MM牙長 70MM Thread Length			
60-80	-1.50	0.00						
90-120	-1.75	0.00						
130-260	-2.00	0.00						
Material & Case harden		C1022 steel,case depth 0.1mm.Min						
Surface hardness(表面硬度)		550-800 HV0.3						
Breaking Angle(彎曲角度) Min		16°						

